

KARTA TECHNICZNA

1. Nazwa handlowa:
Papa asfaltowa grzewalna podkładowa **KRUMBER BASE SILVER OX S30**
2. Producent:
KRUMBER GROUP Marcin Tomaszewski, ul. Kościuszki 17, 95-054 Ksawerów, Polska
3. Miejsce produkcji:
48-03
4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. jednostka notyfikowana nr 1434
5. Certyfikaty Zakładowej Kontroli Produkcji:
1434-CPR-0211
6. Zastosowanie:
Papa KRUMBER BASE SILVER OX S30 przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych (dachach stabilnych wymiarowo, nie podlegających drganiom i osiadaniu). Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Papę mocuje się do podłoża mechanicznie lub metodą grzewania.
Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.
Do produkcji papy stosowany jest asfalt oksydowany, osnowę stanowi welon szklany. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka drobnoziarnista (piasek) na całej szerokości wstęgi papy. Spodnia strona wyrobu zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego (BOPET) o szerokości 10cm. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego (HDPE).
7. Warunki i sposób stosowania:
Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy KRUMBER BASE SILVER OX S30 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C.
8. Gwarancja:
Producent KRUMBER GROUP Marcin Tomaszewski udziela bezpośredniemu nabywcy papy KRUMBER BASE SILVER OX S30 gwarancji materiałowej standardowej na okres 1 roku.
Warunkiem skorzystania z uprawnień wynikających z udzielonej gwarancji jest m.in. zastosowanie papy zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, Kartą Techniczną oraz zgodnie z przeznaczeniem, określonym rozwiązaniami zawartymi w „Papy dachowe Instrukcja montażu”.
9. Transport i składowanie:
Rolki papy KRUMBER BASE SILVER OX S30 owinięte są w fabryczną banderolę zawierającą wymagane dane, ustawione są pionowo na paletach przemysłowych drewnianych i ofoliowane.
Zarówno podczas transportu, jak i składowania, rolki papy muszą być chronione przed zawilgoceniem, zabezpieczone przed działaniem promieni słonecznych i ustawione w pozycji stojącej w jednej warstwie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się i uszkodzenie. Rolki papy

należy magazynować na równym podłożu w ilości po max. 1200 szt. z zachowaniem odległości min. 80 cm od następnej partii towaru i odległości min. 120 cm od grzejników.
W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

10. Dane techniczne:

Rodzaj osnowy:	Welon z włókien szklanych
Rodzaj posypki:	Drobnoziarnista
Rodzaj asfaltu, giętkość papy:	Asfalt oksydowany, 0°C
Wady widoczne:	Brak wad
Długość:	≥ 10 m
Szerokość:	≥ 1,0 m
Prostoliniowość:	Maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 20 mm na 10 m długości
Grubość:	3,0 mm ± 10%
Gramatura wyrobu gotowego:	3950 g/m ² ± 200 g/m ²
Odporność na spływanie: przemieszczenie masy nie większe niż 2mm w podwyższonej temperaturze:	70°C
Odporność na działanie ognia zewnętrznego:	NPD
Reakcja na ogień:	NPD
Wodoszczelność:	Wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca	Kierunek wzdłuż 500 ± 150N/50mm Kierunek w poprzek 300 ± 100N/50mm
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie	Kierunek wzdłuż: 3% ± 2% Kierunek w poprzek: 3% ± 2%
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem):	Kierunek wzdłuż: 150 ± 100N Kierunek w poprzek: 150 ± 100N
Odporność na przerastanie korzeni:	NPD
Odporność na obciążenie statyczne:	NPD
Odporność na uderzenie:	NPD
Wytrzymałość złącza:	NPD
Trwałość:	NPD
Giętkość: Brak rys i pęknięć w temperaturze:	≤ 0°C
Przenikanie pary wodnej (opór dyfuzyjny):	NPD
Substancje niebezpieczne:	Nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej
Zgodność z normą:	EN 13707:2004+A2:2009