

## KARTA TECHNICZNA

1. Nazwa handlowa:  
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia **blackBIT TOP GOLD SBS S52**
2. Producent:  
KRUMBER GROUP Marcin Tomaszewski, ul. Kościuszki 17, 95-054 Ksawerów, Polska
3. Miejsce produkcji:  
48-03
4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:  
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. jednostka notyfikowana nr 1434
5. Certyfikaty Zakładowej Kontroli Produkcji:  
1434-CPR-0211
6. Zastosowanie:  
Papa blackBIT TOP GOLD SBS S52 przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość oraz zdolność do wydłużenia przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne. Do produkcji papy stosowany jest asfalt oksydowany i asfalt drogowy modyfikowany elastomerem SBS, osnowę stanowi włóknina poliestrowa. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego.
7. Warunki i sposób stosowania:  
Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy blackBIT TOP GOLD SBS S52 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C.  
Szczegóły dotyczące przygotowania podłoża i zgrzewania papy, opisano w „Papy dachowe Instrukcja montażu”.
8. Gwarancja:  
Producent KRUMBER GROUP Marcin Tomaszewski udziela bezpośredniemu nabywcy na papę blackBIT TOP GOLD SBS S52 gwarancji materiałowej na okres 4 lat.  
Warunkiem skorzystania z uprawnień wynikających z udzielonej gwarancji jest m.in. zastosowanie papy zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, Kartą Techniczną oraz zgodnie z przeznaczeniem, określonymi rozwiązaniami zawartymi w „Papy dachowe Instrukcja montażu”.
9. Transport i składowanie:  
Rolki papy blackBIT TOP GOLD SBS S52 owinięte są w fabryczną banderolę zawierającą wymagane dane, ustawione są pionowo na paletach przemysłowych drewnianych i ofoliowane. Zarówno podczas transportu, jak i składowania, rolki papy muszą być chronione przed zawilgoceniem, zabezpieczone przed działaniem promieni słonecznych i ustawione w pozycji stojącej w jednej warstwie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się i uszkodzenie. Rolki papy

należy magazynować na równym podłożu w ilości po max. 1200 szt. z zachowaniem odległości min. 80 cm od następnej partii towaru i odległości min. 120 cm od grzejników.  
W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

10. Dane techniczne:

Rodzaj osnowy:	Włóknina poliestrowa
Rodzaj posypki:	Gruboziarnista
Rodzaj asfaltu, giętkość papy:	Asfalt oksydowany i asfalt drogowy modyfikowany elastomerem SBS, -10°C
Wady widoczne:	Brak wad
Długość:	≥ 5,0 m
Szerokość:	≥ 1,0 m
Prostoliniowość:	Maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 10 mm na 5 m długości
Grubość:	5,2 mm ± 10%
Gramatura wyrobu gotowego:	6500 g/m <sup>2</sup> ± 200 g/m <sup>2</sup>
Odporność na działanie ognia	B <sub>ROOF</sub> (t1)
Reakcja na ogień:	Klasa E
Wodoszczelność:	Wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca:	Kierunek wzdłuż 1000 ± 200 N/50mm Kierunek w poprzek 800 ± 200 N/50mm
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie:	Kierunek wzdłuż: 45% ± 15% Kierunek w poprzek: 45% ± 15%
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze:	100°C
Wytrzymałość złącza:	NPD
Odporność na przerastanie korzeni:	NPD
Odporność na obciążenie statyczne:	NPD
Odporność na obciążenie uderzenie:	NPD
Wytrzymałość na rozdzieranie:	NPD
Giętkość:	-10°C
Trwałość po starzeniu sztucznym:	Giętkość po starzeniu -6°C ± 3°C -Odporność na spływanie po starzeniu (przesunięcie masy nie większe niż 2 mm) w temperaturze 100°C ± 10°C
Przyczepność posypki:	Maksymalny ubytek masy posypki 10% ± 5%
Stabilność wymiarów:	Max 0,6%
Substancje niebezpieczne:	Nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej
Zgodność z normą:	PN-EN 13707+A2:2012