

KARTA TECHNICZNA

1. Nazwa handlowa:
Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa **PF3900 SBS**
2. Producent:
KRUMBER GROUP Marcin Tomaszewski, ul. Kościuszki 17, 95-054 Ksawerów, Polska
3. Miejsce produkcji:
48-03
4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. jednostka notyfikowana nr 1434
5. Certyfikaty Zakładowej Kontroli Produkcji:
1434-CPR-0211
6. Zastosowanie:
Papa PF3900 SBS przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość oraz zdolność do wydłużenia przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.
Do produkcji papy stosowany jest asfalt oksydowany i asfalt drogowy modyfikowany elastomerem SBS, osnowę stanowi włóknina poliestrowa. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka drobnodziarnista (piasek). Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego.
7. Warunki i sposób stosowania:
Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy PF3900 SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +5°C.
Przygotowanie podłoża i montaż papy należy wykonywać zgodnie z zasadami opisanymi w „Papy dachowe Instrukcja montażu”.
8. Gwarancja:
Producent KRUMBER GROUP Marcin Tomaszewski udziela bezpośredniemu nabywcy papy PF3900 SBS gwarancji materiałowej standardowej na okres 10 lat.
Warunkiem skorzystania z uprawnień wynikających z udzielonej gwarancji jest m.in. zastosowanie papy zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, Kartą Techniczną oraz zgodnie z przeznaczeniem, określonym rozwiązaniami zawartymi w „Papy dachowe Instrukcja montażu”.
9. Transport i składowanie:
Rolki papy PF3900 SBS owinięte są w fabryczną banderolę zawierającą wymagane dane, ustawione są pionowo na paletach przemysłowych drewnianych i ofoliowane. Zarówno podczas transportu, jak i składowania, rolki papy muszą być chronione przed zawilgoceniem, zabezpieczone przed działaniem promieni słonecznych i ustawione w pozycji stojącej w jednej warstwie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się i uszkodzenie. Rolki papy należy magazynować na równym

podłożu w ilości po max. 1200 szt. z zachowaniem odległości min. 80 cm od następnej partii towaru i odległości min. 120 cm od grzejników.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

10. Dane techniczne:

Rodzaj osnowy:	Włóknina poliestrowa
Rodzaj posypki:	Drobnoziarnista
Rodzaj asfaltu, giętkość papy:	Asfalt oksydowany i asfalt drogowy modyfikowany elastomerem SBS, -22°C
Wady widoczne:	Brak wad
Długość:	≥ 10 m
Szerokość:	≥ 1,0 m
Prostoliniowość:	Maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 20 mm na 10 m długości
Grubość:	3,0 mm ± 0,2 mm
Gramatura wyrobu gotowego	3900 g/m ² ± 150 g/m ²
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze:	100°C
Odporność na działanie ognia zewnętrznego:	Klasa B _{ROOF} (t1)
Reakcja na ogień:	Klasa E
Wodoszczelność:	Wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca	Kierunek wzdłuż: 800 ± 200 N/50mm Kierunek w poprzek: 600 ± 200 N/50mm
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie	Kierunek wzdłuż: (45 ± 15)% Kierunek w poprzek: (45 ± 15)%
Odporność na przerastanie korzeni:	NPD
Odporność na obciążenie statyczne:	Max 20 kg
Odporność na uderzenie:	Max 900 mm
Wytrzymałość na rozdzieranie (qwoździem):	Kierunek wzdłuż: 350 ± 150 N/50mm Kierunek w poprzek: 350 ± 150 N/50mm
Wytrzymałość złącza na ścinanie:	NPD
Trwałość:	NPD
Giętkość:	≤ -22°C
Substancje niebezpieczne:	Nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej
Zgodność z normą:	PN-EN 13707+A2:2012